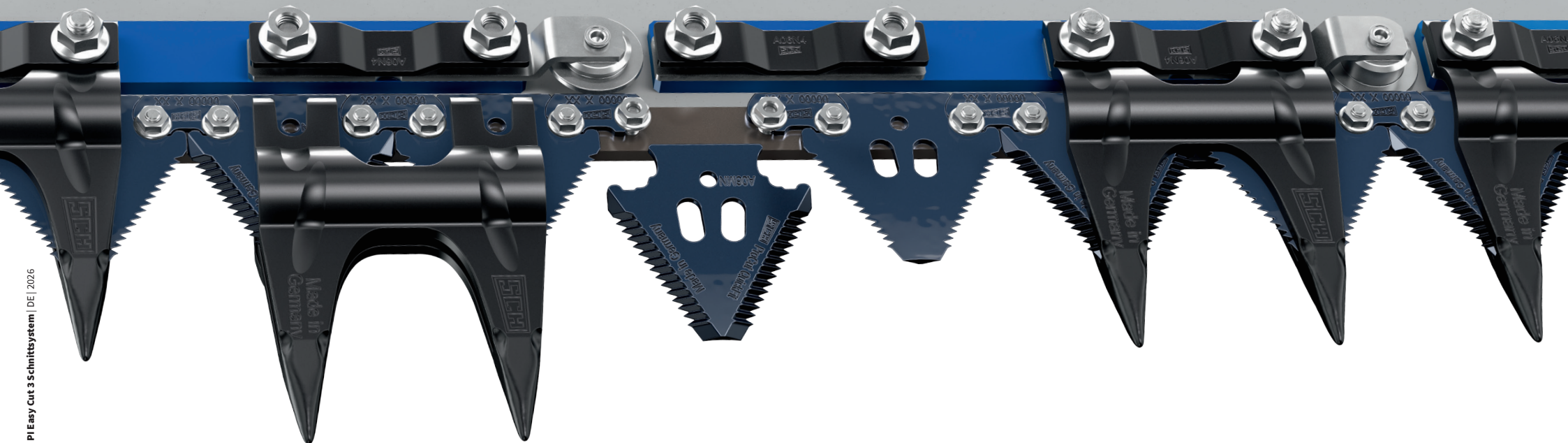




PRODUKTINGFORMATION

EasyCut3 Schnittersystem

QuickFit®



SCH® PI Easy Cut 3 Schnittersystem | DE | 2026

www.groupschumacher.com

a brand of **GROUP SCHUMACHER**

Komponentenübersicht & Kompatibilität

Artikelnummer Navigator

Zeigt Kompatibilität und Umrüstbedarf auf einen Blick. EasyCut II Artikelnummer in Spalte „Referenz-Nr. EasyCut II“ suchen – EasyCut 3 Nummer und Status in Spalte „Art.-Nr. EasyCut 3“ ablesen.

Artikelgruppe				
Artikel	Art.-Nr. EasyCut 3	Verpackungseinheit	Kompatibilität zu EasyCut II	Referenz-Nr. EasyCut II
Artikel A	A06MW.02	VP 10	✓ direkt kompatibel kann ohne weitere Anpassung verbaut werden	17744
Artikel B	A06MX.02	VP 10	⚙ nur mit Montageset kompatibel Artikelnummer Montageset siehe Hinweis	17745
Artikel C	A06MY.02	VP 10	✗ nicht kompatibel mit EC II Komponente muss ersetzt werden	17746

EasyCut 3 Artikelnummer

besteht aus 2 Teilen

Basisartikel	Ausführungsvariante
A06MW	.02

eingeprägt auf unserem Produkt

EasyCut II zu EasyCut 3

Die Übersicht zeigt auf einen Blick, welche EasyCut II Komponenten direkt mit EasyCut 3 kompatibel sind, ein Montageset erfordern oder systemübergreifend weiterverwendet werden können.

Inhalt

1	EasyCut 3 Schnittsystem	6
1.1	Ausstattungsvarianten	6
	Schnittsystem Comfort Premium	7
2	EasyCut 3 QuickFit® Mähfinger	8
2.1	EasyCut 3 Doppelfinger Standard	9
2.2	EasyCut 3 Doppelfinger Extra kurz	10
2.3	Identifikation Mähfingertyp	11
2.4	EasyCut3 Montageset QuickFit®	12 - 13
3	EasyCut 3 Sonderfinger	14
3.1	Führungsfinger Varianten	15
3.2	Führungsfinger EG	16 - 17
3.2	Führungsfinger VO	18 - 19
3.3	Überschneidungsfinger EG	20 - 21
3.3	Überschneidungsfinger VO	22 - 23
3.4	Dreifachfinger	24
4	EasyCut 3 Führungselemente	26
4.1	Führungsplatte	26 - 27
4.1	Führungsplatte	28
4.2	Rollenführung	30 - 31

5	EasyCut 3 ProCut QuickFit® Messerklinge	32
5.1	ProCut QuickFit® Messerklinge	32
5.2	ProCut Messerklinge 7 11 14 tpi	33
5.3	ProCut Hybridklingen mit QuickFit®	34 - 35
5.4	ProCut Endklinge	36
5.5	ProCut Überschneidungsklinge	37
6	EasyCut 3 Sektionalmesser mit QuickFit®	38 - 39
7	EasyCut Messerkopf	40
8	EasyCut 3 Navigator	41 - 47



Das neue Schnittsystem

EasyCut3

QuickFit®

Maximale Erntezeit. Minimaler Stillstand.

Weil bei der Ernte jede Minute zählt

Kurze Erntefenster, schwierige Bedingungen und unvorhersehbare Kollisionen mit Fremdkörpern stellen höchste Anforderungen an Ihre Technik.

Wenn während der Erntezeit ein Defekt auftritt, gilt eine einfache Regel: **Zeit ist Geld.**



Genau hier setzt das neue EasyCut 3 Schnittsystem mit der patentgeschützten QuickFit® Technologie an.

Das Highlight für die Praxis ist das Schnellwechselsystem für Mähfinger und Messerklingen. Tritt im Feld ein Schadensfall auf, erfolgt der Austausch der Komponenten deutlich einfacher und dreimal so schnell wie bei marktüblichen Systemen.

Zwei neue entscheidende Details

Nur ein Werkzeug nötig

Die Befestigungsmuttern von Mähfingern und Messerklingen befinden sich ausschließlich auf der Oberseite.

Keine Losteile im Feld

Die Muttern werden nur angelöst, nicht vollständig demontiert. Keine Teile, die herunterfallen und verloren gehen können.

Das EasyCut 3 QuickFit® – System sorgt für maximale Erntezeit und minimalem Stillstand.

Entdecken Sie, wie die optimierten Komponenten Ihre Ernte effizienter, komfortabler und sicherer machen.

Neue Produktmerkmale der QuickFit® - Technologie auf einen Blick



QuickFit®

3x schnellerer Klingenwechsel

Deutliche Reduzierung der Stillstandzeiten durch einfaches Herausnehmen der Messerklinge



QuickFit®

Arbeiten komplett von oben

Nur ein Werkzeug zum Lösen nötig, kein Gegenhalten oder Kontern unterhalb des Fingerbalkens erforderlich



QuickFit®

Keine verlorenen Kleinteile

Muttern werden auf der Oberseite lediglich angelöst, nicht vollständig entfernt. Kein Risiko durch verlorene Losteile im Feld



QuickFit®

Direktübertragung der Zugkräfte

Klingenfixierung per Locking Plate verstärkt den Messerrücken und schützt vor Ermüdungsbrüchen



Mähfinger im neuen V-Design

Erhöht die Biegesteifigkeit um 50 % und erweitert die effektive Schnittkante um 10 %



Komplett wartungsfrei

Dank der kugelgelagerten Rollenführung entfällt das Nachjustieren der Messerführung vollständig



Durchgehärteter Premium-Stahl

Speziell wärmebehandelte Komponenten garantieren hohe Verschleißfestigkeit und eine lange Lebensdauer

Ausstattungsvarianten

Die Varianten Comfort und Premium unterscheiden sich im Wesentlichen durch die Art der Messerführung, welche die Reibung, den Verschleiß und die Laufruhe des Messers maßgeblich beeinflusst.

Welche Variante passt zu Ihren Anforderungen? Nutzen Sie diese Auswahlhilfe, um das optimale System zu wählen.

Auswahlhilfe

Kriterium	Comfort	Premium
Schneidwerksbreite	Ideal für kleine bis mittlere Schneidwerksbreiten	Empfohlen für Arbeitsbreiten > 6 Meter
Einsatzintensität	Für klassische Betriebe und durchschnittliche Hektarleistungen	Für Lohnunternehmer, Großbetriebe, hohe Durchsatzleistungen und erhöhte Fahrgeschwindigkeiten
Erntebedingungen	Normale, homogene Bestände und Standard-Getreidearten	Anspruchsvolle Bedingungen wie bspw. Lagergetreide, zähe Sonderkulturen, etc.
Fokus	Ein spürbares Upgrade an Laufruhe zu einem wirtschaftlichen Preis	Kraftstoffeinsparung, maximale Verschleißminderung sowie Schonung von Schnittsystem und Messerantrieb

Praxis-Tipp

Das System ist modular aufgebaut. Die Rollenführungen können bei veränderten Betriebsanforderungen zu einem späteren Zeitpunkt flexibel und einfach nachgerüstet werden.



Comfort

Enthält die komplette Ausstattung des EasyCut 3 Systems **plus oben führende Rollen**



Funktion

Die oberen Rollenführungen halten das Messer stabil im Schnittspalt und wirken den auf die Klingen wirkenden Zugkräften entgegen. Gleichzeitig sorgen die Führungsplatten für die Führung des Messerrückens.

Effekt

Sorgt für eine verbesserte Kontrolle, schont Mähfinger sowie Klingen und ermöglicht einen spürbar ruhigeren Lauf des Messerantriebs im Vergleich zur Standard-Variante.

Premium

Enthält die komplette Ausstattung des EasyCut 3 Systems **plus oben und unten führende Rollen**



Funktion

Durch die Kombination aus Ober- und Unterrollen wird das Messer von beiden Seiten aktiv geführt. Die Rollen sind dabei immer im Wechsel montiert, was Reibungswiderstände auf ein absolutes Minimum reduziert. Die Führungsplatten werden in ihrer Funktion als Distanzplatten verwendet.

Effekt

Maximale Entlastung des gesamten Messerantriebs, minimale Vibrationen und höchste Langlebigkeit aller Komponenten – selbst bei extremen Schnittbreiten.

Die innovative Neukonstruktion des Mähfingers sorgt für eine signifikante Zeitersparnis bei (De) Montage und garantiert maximale Stabilität unter anspruchsvollen Erntebedingungen.

Aufbau & Typenbestimmung	Funktion & Demontage	V-Design	Maximale Bruchfestigkeit	Erhöhte Stabilität
Die Mähfinger werden passend für die jeweilige Winkelschiene/ Anbauprofile in drei Anbaumaßen ausgeführt: 12, 14 und 17 mm	Der Mähfinger verfügt über eine U-förmige Öffnung an der Hinterkante. Nach dem Lösen der Befestigungsmuttern wird er einfach nach vorne herausgezogen. Beim Einsetzen hält ein integrierter Abstandshalter den Montagespalt offen	Durch die neue Formgebung der Fingerkontur wird die Biegesteifigkeit um 50 % erhöht und die effektive Schnittkante um 10 % verlängert	Ein breiterer Übergang von der Fingerspitze zur Fingerbasis minimiert das Bruchrisiko deutlich und sorgt für maximale Stabilität auch bei Kollisionen mit Fremdkörpern	Eine parallele, überlappende Verstärkung im oberen Bereich sorgt für ein hohes Widerstandsmoment und ist besonders vorteilhaft beim Einsatz von Ährenhebern

Vorteile im Überblick: QuickFit® Mähfinger

Befestigungsart	QuickFit® einfaches Herausziehen nach Lösen der Mutter
Werkzeugeinsatz	Nur ein Werkzeug auf der Oberseite notwendig
Material/Härtung	Hochfester Stahl mit spezieller Wärmebehandlung
Geometrie-Vorteil	V-Design (+50% Biegesteifigkeit)
Leistungsplus	+10% längere Schnittkante
Wartungseffekt	Schneller Wechsel. Komplette Demontage von Schrauben und Muttern entfällt

Doppelfinger Standard

Universal-Variante

Der bewährte Allrounder für den klassischen Mähdrusch mit starrem Messerbalken bei normaler Stoppelhöhe. Seine schlanke Geometrie und die weit nach vorne gezogenen Spitzen sind optimal darauf ausgelegt, stehendes oder leicht lagerndes Getreide sicher zu greifen, zu bündeln und gleichmäßig dem Schneidwerk zuzuführen. Er bietet maximale Effizienz und zuverlässigen Gutfluss bei allen Standardkulturen wie Getreide, Raps und weiteren Druschfrüchten.



EasyCut 3 QuickFit® Doppelfinger Standard					
Artikel	Art.-Nr. EasyCut 3	Verpackungseinheit	Kompatibilität zu EasyCut II	Artikel-Nr. Montageset	Referenz-Nr. EasyCut II
Doppelfinger Standard - 12 mm	A06MZ.02	VP 10	⚙ nur mit Montageset kompatibel	A07Z5	16500
Doppelfinger Standard - 14 mm	A06N0.02	VP 10	⚙ nur mit Montageset kompatibel	A07Z6	16501
Doppelfinger Standard - 17 mm	A06N1.02	VP 10	⚙ nur mit Montageset kompatibel	A07Z6	16502

Doppelfinger Extra kurz

Tiefschnitt- & Flex-Variante

Diese spezielle Bauform wurde gezielt für tiefe Schnittanforderungen und für den Einsatz in modernen Flexschneidwerken entwickelt. Durch die stark verkürzte Fingerlänge und die abgerundeten Spitzen können sehr kurze Stoppelhöhen und flache Schnittwinkel realisiert werden, ohne Erntegut aufzuspießen oder Erde und Steine in das Schneidwerk zu befördern. Zudem minimiert die kurze Bauform die Bruchgefahr bei Bodenkontakt erheblich. Die ideale Wahl für bodennah wachsende Kulturen wie Soja, Erbsen und weitere Leguminosen.



EasyCut 3 QuickFit® Doppelfinger Extra kurz					
Artikel	Art.-Nr. EasyCut 3	Verpackungseinheit	Kompatibilität zu EasyCut II	Artikel-Nr. Montageset	Referenz-Nr. EasyCut II
Doppelfinger - Extra kurz - 12 mm	A06MW.02	VP 10	⚙ nur mit Montageset kompatibel	A07Z5	17744
Doppelfinger - Extra kurz - 14 mm	A06MX.02	VP 10	⚙ nur mit Montageset kompatibel	A07Z6	17745
Doppelfinger - Extra kurz - 17 mm	A06MY.02	VP 10	⚙ nur mit Montageset kompatibel	A07Z6	17746

So identifizieren Sie Ihren Mähfingertyp

Die vertrauten Typenbezeichnungen bleiben für eine einfache Identifikation und Ersatzteilbestellung wie gewohnt als physische Einprägung direkt auf den Mähfingern sichtbar.

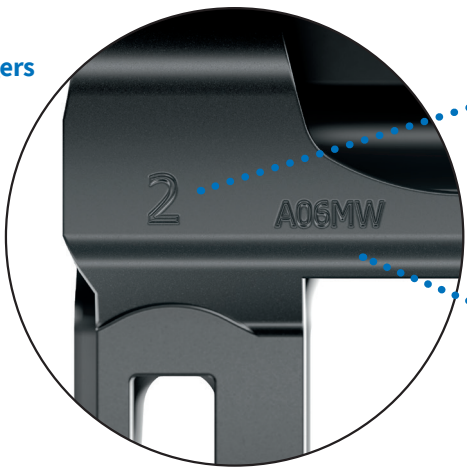
Die EasyCut 3 mm Regel

Durch die konstruktive Weiterentwicklung von EasyCut II zu EasyCut 3 gibt es jedoch einen wichtigen Unterschied bei den Anbaumaßen im montierten Zustand:

Bei den EasyCut 3 Mähfingern mit QuickFit wird immer ein 3-mm- starkes Element (entweder eine Montageplatte oder ein Rollenführungshalter) zusätzlich zwischen Mähfinger und Winkelschiene montiert.

EasyCut 3 QuickFit® Doppelfinger I Einbaumaß				
Mähfingertyp	Farbe	Kennung auf dem Mähfinger	Zusatzelement (Montageplatte / Rollenführung)	Reales Einbaumaß A (montiert)
12 mm	Schwarz matt	2	+ 3 mm	= 15 mm
14 mm	Oxydrot	4	+ 3 mm	= 17 mm
17 mm	Signalgrau	7	+ 3 mm	= 20 mm

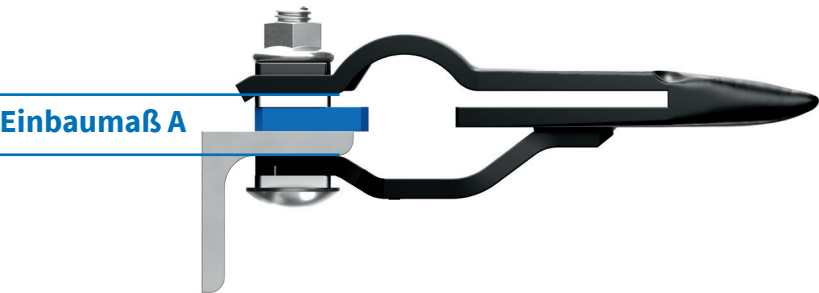
Unterseite des Mähfingers



Eingeprägte Kennung – 2,4 oder 7 zeigt das reale Einbaumaß A lt. Tabelle

Eingeprägte Artikelnummer

Wichtig: Das reale Einbaumaß erhöht sich dadurch gegenüber der eingepprägten Zahl um exakt +3 mm.



EasyCut 3 Montageset für Doppelfinger mit QuickFit® System

Für die Montage der EasyCut 3 Doppelfinger ist ein Montageset mit allen benötigten Komponenten erhältlich:

Der EasyCut 3 Doppelfinger ist unter Verwendung des Montagesets vollständig rückkompatibel mit bestehenden EasyCut II Systemen. Das Montageset ist passend für alle Ausführungen der EasyCut 3 Doppelfinger mit QuickFit® System.



Inhalt Montageset:

- 2 Schrauben
- 2 Muttern
- 1x Abstandshalter
- 1x Montageplatte 104 mm
- 1x Montageplatte 96 mm

Hinweis 1

Prüfen sie beim Austausch des Mähfingers immer den Zustand der Führungsplatte auf Verschleiß. Wir empfehlen grundsätzlich den Einbau einer neuen Führungsplatte, um die maximale Lebensdauer aller Komponenten zu gewährleisten.

EasyCut 3 Montageset für Doppelfinger mit QuickFit® System			
Artikel	Art.-Nr. EasyCut 3	Verpackungseinheit	Hinweis
Montageset Doppelfinger 12 mm	A07Z5	VP 10	Passend für die Ausführung des EasyCut 3 Doppelfinger standard 12 mm
Montageset Doppelfinger 14 mm und 17 mm	A07Z6	VP 10	Passend für die Ausführung des EasyCut 3 Doppelfinger standard 14 mm und 17 mm

Hinweis 2

Wenn sie ihren EasyCut 3 Doppelfinger mit einer Rollenführung montieren, dann ersetzen sie die Montageplatte 104 mm durch eine oben- oder unten führende EasyCut 3 Rollenführung.

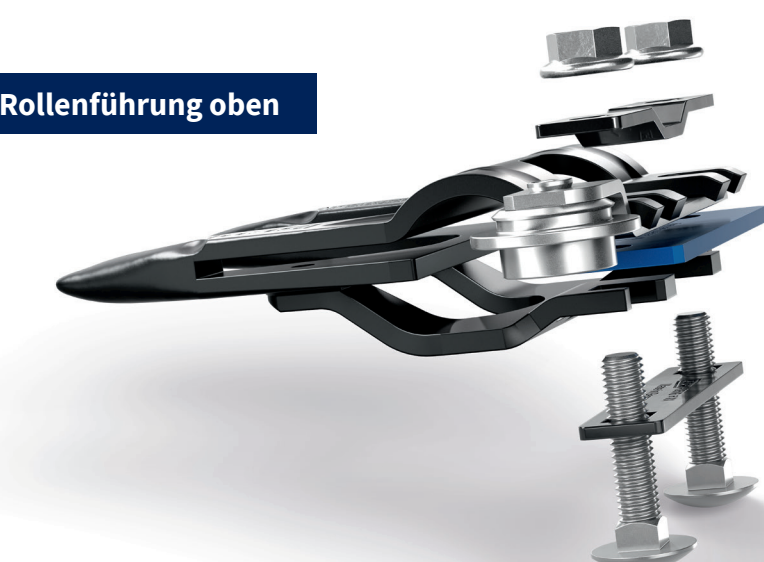
ohne Rollenführung



Rollenführung unten



Rollenführung oben



Die EasyCut 3 Sonderfinger

Für besondere Anforderungen und spezifische Positionen im Schneidwerk, wie beispielsweise im Messerkopfbereich, der Messerüberschneidung oder an den Außenkanten, wird das System durch maßgeschneiderte Sonderfinger ergänzt. Diese vereinen die gesamte mechanische Evolution der neuesten EasyCut 3 Generation, sind jedoch konstruktionsbedingt für ihren speziellen Einsatzbereich ohne die QuickFit® Funktion ausgeführt. Aufgrund ihrer besonderen Geometrie werden die Sonderfinger traditionell verschraubt, bieten jedoch die deutlich gesteigerte Stabilität des EasyCut 3 Gesamtsystems.

Volle EasyCut 3 Power

Auch die Sonderfinger profitieren uneingeschränkt von dem neuen V-Design für 50 % mehr Biegesteifigkeit und eine 10 % längere Schnittkante

Kompromisslose Bruchsicherheit

Der breitere Übergang von der Fingerspitze zur Fingerbasis schützt das System zuverlässig vor Kontakt mit Fremdkörpern – auch unter härtesten Bedingungen

Vorteile im Überblick

Material/Härtung	Hochfester Stahl mit spezieller Wärmebehandlung
Geometrie-Vorteil	V-Design (+50% Biegesteifigkeit)
Leistungsplus	+10% längere Schnittkante

EasyCut 3 Sonderfinger Varianten

Führungsfinger und Überschneidungsfinger
gibt es in den Varianten EG und VO.



EG - Typ EG – Erhöht Geschlossen

geschlossene Bauweise
maximaler Stabilität



VO - Typ VO – Verstärkt Offen

Freiraum für geometrisch anspruchsvolle
Messerkopfausführungen

EasyCut 3 Dreifachfinger

Anpassungs- und Ausgleichselement



Dreifachfinger

Dreifachfinger, ein Bauteil – für
lückenlose Fingeraufteilung bis zur
Schneidwerkskante.

EasyCut 3 Führungsfinger EG

Im anspruchsvollen Messerkopfbereich bietet der Führungsfinger EG maximale mechanische Stabilität eines geschlossenen Doppelfingers und gewährleistet durch seine erhöhte Bauform gleichzeitig den notwendigen Freiraum für viele Messerkopfvarianten. Die geschlossene Bauform ermöglicht zudem den Wechselschnitt und sorgt dort für einen effektiven, sauberen Schnitt – gerade hier ein entscheidender funktionaler Vorteil. Darüber hinaus bietet die geschlossene Bauform die notwendige Stabilität zur Montage von Ährenhebern.



EasyCut 3 Führungsfinger EG Standard				
Artikel	Art.-Nr. EasyCut 3	Verpackungseinheit	Kompatibilität zu EasyCut II	Referenz-Nr. EasyCut II
Führungsfinger EG - Standard - 12 mm (MT 45 mm)	A07AS.02	VP 1	✓ direkt kompatibel	19436
Führungsfinger EG - Standard - 12 mm (MT 48 mm)	A07AV.02	VP 1	✓ direkt kompatibel	19439
Führungsfinger EG - Standard - 14 mm (MT 45 mm)	A07AT.02	VP 1	✓ direkt kompatibel	19437
Führungsfinger EG - Standard - 14 mm (MT 48 mm)	A07AW.02	VP 1	✓ direkt kompatibel	19440
Führungsfinger EG - Standard - 17 mm (MT 45 mm)	A07AU.02	VP 1	✓ direkt kompatibel	19438
Führungsfinger EG - Standard - 17 mm (MT 48 mm)	A07AX.02	VP 1	✓ direkt kompatibel	19441

MT = Mittelteil

EasyCut 3 Führungsfinger EG Extra kurz



EasyCut 3 Führungsfinger EG Extra kurz				
Artikel	Art.-Nr. EasyCut 3	Verpackungseinheit	Kompatibilität zu EasyCut II	Referenz-Nr. EasyCut II
Führungsfinger EG - Extra kurz - 12 mm (MT 45 mm)	A07AY.02	VP 1	✓ direkt kompatibel	19442
Führungsfinger EG - Extra kurz - 12 mm (MT 48 mm)	A07B1.02	VP 1	✓ direkt kompatibel	19445
Führungsfinger EG - Extra kurz - 14 mm (MT 45 mm)	A07AZ.02	VP 1	✓ direkt kompatibel	19443
Führungsfinger EG - Extra kurz - 14 mm (MT 48 mm)	A07B2.02	VP 1	✓ direkt kompatibel	19446
Führungsfinger EG - Extra kurz - 17 mm (MT 45 mm)	A07B0.02	VP 1	✓ direkt kompatibel	19444
Führungsfinger EG - Extra kurz - 17 mm (MT 48 mm)	A07B3.02	VP 1	✓ direkt kompatibel	19447

MT = Mittelteil

EasyCut 3 Führungsfinger VO

Die Führungsfinger VO sind im oberen Bereich offen und schaffen so den notwendigen Freiraum für geometrisch anspruchsvolle Messerkopfausführungen, wo geschlossene Bauformen schlicht keinen Platz haben.



EasyCut 3 Führungsfinger VO Standard				
Artikel	Art.-Nr. EasyCut 3	Verpackungseinheit	Kompatibilität zu EasyCut II	Referenz-Nr. EasyCut II
Führungsfinger VO - Standard - 12 mm (MT 46 mm)	A07AD.02	VP 1	✓ direkt kompatibel	10701
Führungsfinger VO - Standard - 12 mm (MT 48 mm)	A07AG.02	VP 1	✓ direkt kompatibel	A0019
Führungsfinger VO - Standard - 14 mm (MT 46 mm)	A07AE.02	VP 1	✓ direkt kompatibel	10702
Führungsfinger VO - Standard - 14 mm (MT 48 mm)	A07AH.02	VP 1	✓ direkt kompatibel	A001A
Führungsfinger VO - Standard - 17 mm (MT 46 mm)	A07AF.02	VP 1	✓ direkt kompatibel	10703
Führungsfinger VO - Standard - 17 mm (MT 48 mm)	A07AJ.02	VP 1	✓ direkt kompatibel	A001B

MT = Mittelteil

EasyCut 3 Führungsfinger VO Extra kurz



EasyCut 3 Führungsfinger VO Extra kurz				
Artikel	Art.-Nr. EasyCut 3	Verpackungseinheit	Kompatibilität zu EasyCut II	Referenz-Nr. EasyCut II
Führungsfinger VO - Extra kurz - 12 mm (MT 46 mm)	A07AK.02	VP 1	✓ direkt kompatibel	17750
Führungsfinger VO - Extra kurz - 12 mm (MT 48 mm)	A07AP.02	VP 1	✓ direkt kompatibel	A0016
Führungsfinger VO - Extra kurz - 14 mm (MT 46 mm)	A07AM.02	VP 1	✓ direkt kompatibel	17751
Führungsfinger VO - Extra kurz - 14 mm (MT 48 mm)	A07AQ.02	VP 1	✓ direkt kompatibel	A0017
Führungsfinger VO - Extra kurz - 17 mm (MT 46 mm)	A07AN.02	VP 1	✓ direkt kompatibel	17752
Führungsfinger VO - Extra kurz - 17 mm (MT 48 mm)	A07AR.02	VP 1	✓ direkt kompatibel	A0018

MT = Mittelteil

EasyCut 3 Überschneidungsfinger EG

Überschneidungsfinger sind speziell für die Messer-überschneidung breiter Schneidwerke konzipiert.

Der EG-Finger überzeugt durch seine geschlossene Bauweise. Im kritischen Überschneidungsbereich bietet er die maximale mechanische Stabilität eines geschlossenen Doppelfingers und gewährleistet durch seine erhöhte Bauform gleichzeitig den notwendigen Freiraum für alle beweglichen Überschneidungselemente. Die geschlossene Bauform ermöglicht zudem den einzigartigen Schumacher Wechselschnitt im Überschneidungsbereich und somit einen effektiven, sauberen Schnitt – gerade hier ein entscheidender funktionaler Vorteil. Darüber hinaus bietet die geschlossene Bauform die notwendige Stabilität zur Montage von Ährenhebern.



EasyCut 3 Überschneidungsfinger EG Standard				
Artikel	Art.-Nr. EasyCut 3	Verpackungseinheit	Kompatibilität zu EasyCut II	Referenz-Nr. EasyCut II
Überschneidungsfinger EG - Standard - 12 mm (MT 43 mm)	A07BG.02	VP 1	✓ direkt kompatibel	A000W
Überschneidungsfinger EG - Standard - 12 mm (MT 48 mm)	A07BK.02	VP 1	✓ direkt kompatibel	A000Z
Überschneidungsfinger EG - Standard - 14 mm (MT 43 mm)	A07BH.02	VP 1	✓ direkt kompatibel	A000X
Überschneidungsfinger EG - Standard - 14 mm (MT 48 mm)	A07BM.02	VP 1	✓ direkt kompatibel	A0010
Überschneidungsfinger EG - Standard - 17 mm (MT 43 mm)	A07BJ.02	VP 1	✓ direkt kompatibel	A000Y
Überschneidungsfinger EG - Standard - 17 mm (MT 48 mm)	A07BN.02	VP 1	✓ direkt kompatibel	A0011

MT = Mittelteil

Überschneidungsfinger EG Extra kurz



EasyCut 3 Überschneidungsfinger EG Extra kurz				
Artikel	Art.-Nr. EasyCut 3	Verpackungseinheit	Kompatibilität zu EasyCut II	Referenz-Nr. EasyCut II
Überschneidungsfinger EG - Extra kurz - 12 mm (MT 43 mm)	A07BP.02	VP 1	✓ direkt kompatibel	A000Q
Überschneidungsfinger EG - Extra kurz - 12 mm (MT 48 mm)	A07BS.02	VP 1	✓ direkt kompatibel	A000T
Überschneidungsfinger EG - Extra kurz - 14 mm (MT 43 mm)	A07BQ.02	VP 1	✓ direkt kompatibel	A000R
Überschneidungsfinger EG - Extra kurz - 14 mm (MT 48 mm)	A07BT.02	VP 1	✓ direkt kompatibel	A000U
Überschneidungsfinger EG - Extra kurz - 17 mm (MT 43 mm)	A07BR.02	VP 1	✓ direkt kompatibel	A000S
Überschneidungsfinger EG - Extra kurz - 17 mm (MT 48 mm)	A07BU.02	VP 1	✓ direkt kompatibel	A000V

MT = Mittelteil

Überschnaidungsfinger VO Standard

Die Überschnaidungsfinger VO Standard sind im oberen Bereich offen gestaltet und bieten so den notwendigen Freiraum für geometrisch anspruchsvolle Schneidwerksgemetrien im Überschnaidungsbereich.



EasyCut 3 Überschnaidungsfinger VO Standard				
Artikel	Art.-Nr. EasyCut 3	Verpackungseinheit	Kompatibilität zu EasyCut II	Referenz-Nr. EasyCut II
Überschnaidungsfinger VO - Standard - 12 mm (MT 43 mm)	A07B4.02	VP 1	✓ direkt kompatibel	10637
Überschnaidungsfinger VO - Standard - 12 mm (MT 48 mm)	A07B7.02	VP 1	✓ direkt kompatibel	A001F
Überschnaidungsfinger VO - Standard - 14 mm (MT 43 mm)	A07B5.02	VP 1	✓ direkt kompatibel	10638
Überschnaidungsfinger VO - Standard - 14 mm (MT 48 mm)	A07B8.02	VP 1	✓ direkt kompatibel	A001G
Überschnaidungsfinger VO - Standard - 17 mm (MT 43 mm)	A07B6.02	VP 1	✓ direkt kompatibel	10639
Überschnaidungsfinger VO - Standard - 17 mm (MT 48 mm)	A07B9.02	VP 1	✓ direkt kompatibel	A001H

MT = Mittelteil

Überschnaidungsfinger VO Extra kurz



EasyCut 3 Überschnaidungsfinger VO Extra kurz				
Artikel	Art.-Nr. EasyCut 3	Verpackungseinheit	Kompatibilität zu EasyCut II	Referenz-Nr. EasyCut II
Überschnaidungsfinger VO - Extra kurz - 12 mm (MT 43 mm)	A07BA.02	VP 1	✓ direkt kompatibel	18051
Überschnaidungsfinger VO - Extra kurz - 12 mm (MT 48 mm)	A07BD.02	VP 1	✓ direkt kompatibel	A001C
Überschnaidungsfinger VO - Extra kurz - 14 mm (MT 43 mm)	A07BB.02	VP 1	✓ direkt kompatibel	18052
Überschnaidungsfinger VO - Extra kurz - 14 mm (MT 48 mm)	A07BE.02	VP 1	✓ direkt kompatibel	A001D
Überschnaidungsfinger VO - Extra kurz - 17 mm (MT 43 mm)	A07BC.02	VP 1	✓ direkt kompatibel	18053
Überschnaidungsfinger VO - Extra kurz - 17 mm (MT 48 mm)	A07BF.02	VP 1	✓ direkt kompatibel	A001E

MT = Mittelteil

Dreifachfinger - Anpassungs- und Ausgleichselement

Der Dreifachfinger vereint drei Fingersegmente in einem Bauteil und dient als geometrisches Ausgleichselement im Schumacher-System. Da Schneidwerke je nach Hersteller und Arbeitsbreite individuelle Abmessungen haben und Mähfinger an den Außenkanten nicht beliebig

gekürzt werden können, füllt er verbleibende Lücken im Rastersystem exakt aus. So lässt sich die Fingeraufteilung über die gesamte Schneidwerksbreite flexibel anpassen. Ein präzises Passstück für einen lückenlosen Schnitt bis zum letzten Zentimeter.



EasyCut 3 Dreifachfinger Standard und Extra kurz				
Artikel	Art.-Nr. EasyCut 3	Verpackungseinheit	Kompatibilität zu EasyCut II	Referenz-Nr. EasyCut II
Dreifachfinger - Standard - 12 mm	A07A7.02	VP 1	✓ direkt kompatibel	16503
Dreifachfinger - Extra kurz - 12 mm	A07AA.02	VP 1	✓ direkt kompatibel	19092
Dreifachfinger - Standard - 14 mm	A07A8.02	VP 1	✓ direkt kompatibel	16504
Dreifachfinger - Extra kurz - 14 mm	A07AB.02	VP 1	✓ direkt kompatibel	19093
Dreifachfinger - Standard - 17 mm	A07A9.02	VP 1	✓ direkt kompatibel	16505
Dreifachfinger - Extra kurz - 17 mm	A07AC.02	VP 1	✓ direkt kompatibel	19094



EasyCut Führungsplatten

Bewährte Komponenten für maximale Kompatibilität

Ein großer Vorteil für die Praxis: Die bewährten Führungsplatten werden absolut identisch aus dem EasyCut II Baukasten übernommen. Dies erleichtert nicht nur die Ersatzteilbevorratung, sondern garantiert auch die gewohnte, zuverlässige Funktionalität.

Dank der durchdachten Flexibilität des Systems lässt sich für jede spezifische Anbausituation am Schneidwerk die exakt passende Kombination zusammenstellen.

Die wichtigsten Merkmale auf einen Blick

Ein Bauteil, zwei Funktionen	Vielseitige Varianten	Perfekte Abstimmung	Einfaches Farbleitsystem
Je nachdem, in welcher Richtung die Platte montiert wird, fungiert sie entweder als aktive Messerführung oder dient rein als Distanzplatte	Die Platten stehen als 2-, 3- und 4-Loch-Ausführungen in verschiedenen Längen zur Verfügung	Zusammen mit den drei verfügbaren Anbaumaßen der Mähfinger (12, 14 und 17 mm) lässt sich das Mähsystem optimal auf die Geometrie des jeweiligen Schneidwerks konfigurieren	Um Verwechslungen in der Werkstatt oder auf dem Feld auszuschließen, sind die unterschiedlichen Plattenstärken farblich gekennzeichnet. Die Materialstärke ist zudem auf den Teilen sichtbar eingeprägt (siehe Tabelle)



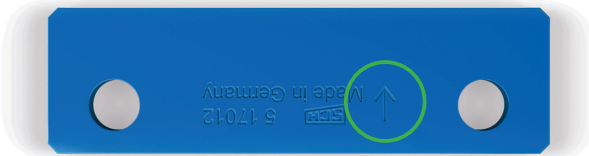
EasyCut Führungsplatten					
Artikel	Stärke	Lochung	Farbe	Art.-Nr.	Verpackungseinheit
Führungsplatte	4 mm	2-Loch	Khakigrau	17011.01	VP 1
Führungsplatte	5 mm	2-Loch	Enzianblau	17012.01	VP 1
Führungsplatte	6 mm	2-Loch	Graphitschwarz	17013.01	VP 1
Führungsplatte	4 mm	3-Loch	Khakigrau	17014.01	VP 1
Führungsplatte	5 mm	3-Loch	Enzianblau	17015.01	VP 1
Führungsplatte	6 mm	3-Loch	Graphitschwarz	17016.01	VP 1
Führungsplatte	4 mm	4-Loch	Khakigrau	10741.01	VP 1
Führungsplatte	5 mm	4-Loch	Enzianblau	10742.01	VP 1
Führungsplatte	6 mm	4-Loch	Graphitschwarz	10743.01	VP 1



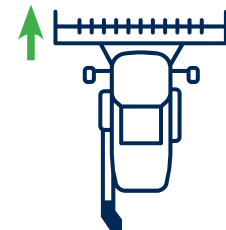
Montagehinweise

Achten Sie bei der Installation zwingend auf die korrekte Einbaurichtung. Die Platten haben eine außermittige Lochung für zwei Funktionen. Hier gibt ihnen die Pfeilrichtung auf der Platte gezielt Hilfestellung.

Standard und Comfort Ausführung



Führungsplatte
Pfeil zeigt in Fahrtrichtung

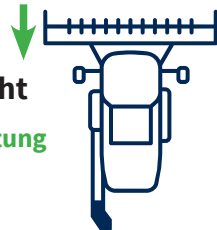


Die Platte hat die Funktion einer Führungsplatte und führt den Messerrücken an der Hinterkante (siehe Einprägung der Pfeilrichtung für Distanz- und Führungsplatte und Angaben für Materialstärke sowie Identnummer), um eine einwandfreie Funktion des Mähsystems zu gewährleisten.

Premium Ausführung



Führungsplatte - 180 ° gedreht
Pfeil zeigt entgegen der Fahrtrichtung

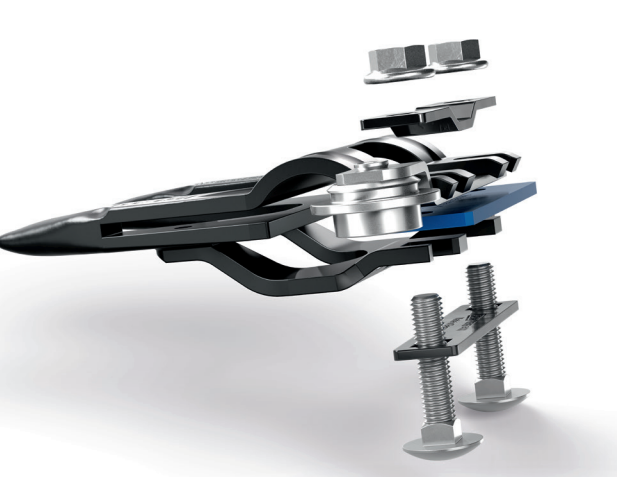


Die um 180° gedrehte Führungsplatte hat keine Führungsfunktion. Die Führung des Messerrückens wird von der untenführenden Rolle übernommen.



Geschützte Montageposition & maximaler Servicekomfort

Beim EasyCut 3 ist der Rollenführungshalter sicher zwischen Mähfingeroberteil und Führungsplatte integriert – eine geschützte innenliegende Position, die das Bauteil zuverlässig vor Beschädigungen schützt und gleichzeitig den Gutfluss im Schneidwerk begünstigt.



Eigenschaften & Vorteile

Volle Performance	Vibrationsarm	Verschleißschutz	Wartungsfrei, ohne Nachjustieren
Leichter Lauf dank gekapselter Kugellagerung – für eine dauerhaft reibungsarme und präzise Führung des Messerrückens	Reduziert Schwingungen und Vibrationen im gesamten Schneidwerk spürbar	Schont das Gesamtsystem und erhöht die Lebensdauer des gesamten Messerstrangs	Keine Einstellungsarbeiten im Erntealltag – für maximale Betriebssicherheit und Entlastung

Praxisvorteil

Selbst beim Ausbau des Mähfingers kann die Rollenführung fest am Schneidwerk verbleiben. Der zusätzliche Arbeitsschritt einer Montage/Demontage der Rollenführung entfällt komplett.

Schnittsystem Comfort



Rollenführung oben

Schnittsystem Premium



Rollenführung unten

Bewährte Vorteile im neuen System

Die bewährten Vorteile der originalen Schumacher Rollenführung sind im neuen EasyCut 3 System integriert. Das Ergebnis ist ein ruhiger Messerlauf und sorgt somit für einen deutlich reduzierten Verschleiß.



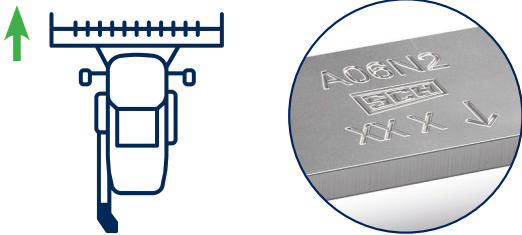
Rollenführung unten



Rollenführung oben

Hinweis

Achten Sie auf die Kennzeichnung mit dem Pfeil, die Rollenführung immer in Fahrtrichtung montieren!

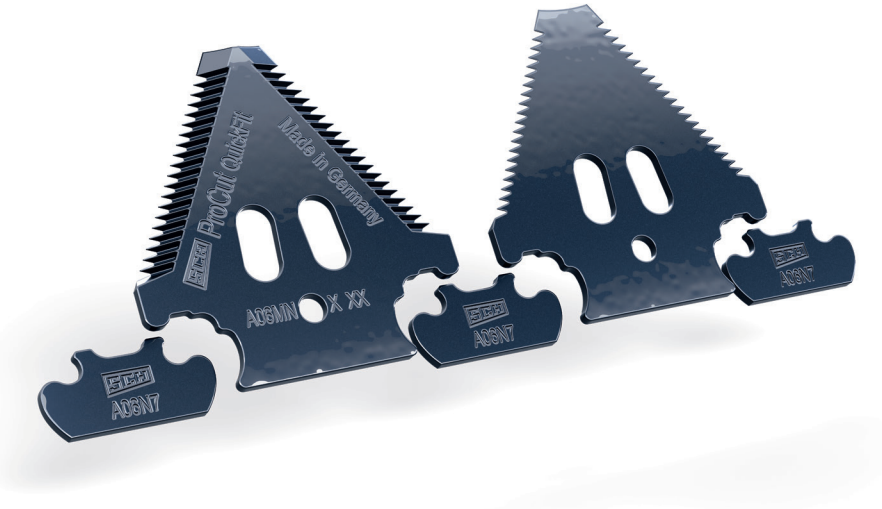


EasyCut 3 Rollenführung				
Artikel	Art.-Nr. EasyCut 3	Verpackungseinheit	Kompatibilität zu EasyCut II	Hinweis
EasyCut 3 Rollenführung oben	A06N2.01	VP 5	✗ nicht kompatibel mit EC II	Achten Sie bei der Montage auf die Informationen in Kapitel 2.4.
EasyCut 3 Rollenführung unten	A06N3.01	VP 5	✗ nicht kompatibel mit EC II	Achten Sie bei der Montage auf die Informationen in Kapitel 2.4.

ProCut QuickFit® System

Maximale Kraftübertragung durch Formschluss

Die QuickFit® ProCut Messerklinge ersetzt die traditionelle Befestigungsmethode und setzt auf maximale Stabilität durch Formschluss – für einen schnellen, sicheren Wechsel direkt im Feld.



Schnellwechsel

Muttern ausschließlich von oben lösen, kein Gegenhalten nötig, Klinge nach vorne herausnehmen

Locking Plate

Einzigartige Formschlussverbindung überträgt Zugkräfte von Messerklinge zu Messerklinge und verstärkt Gesamtstabilität des Mähmessers deutlich

Langlebigkeit

Durchgehärteter Qualitätsstahl für hohe Standzeiten – robust auch bei Fremdkörper- und Steinkontakt

Vorteile im Überblick

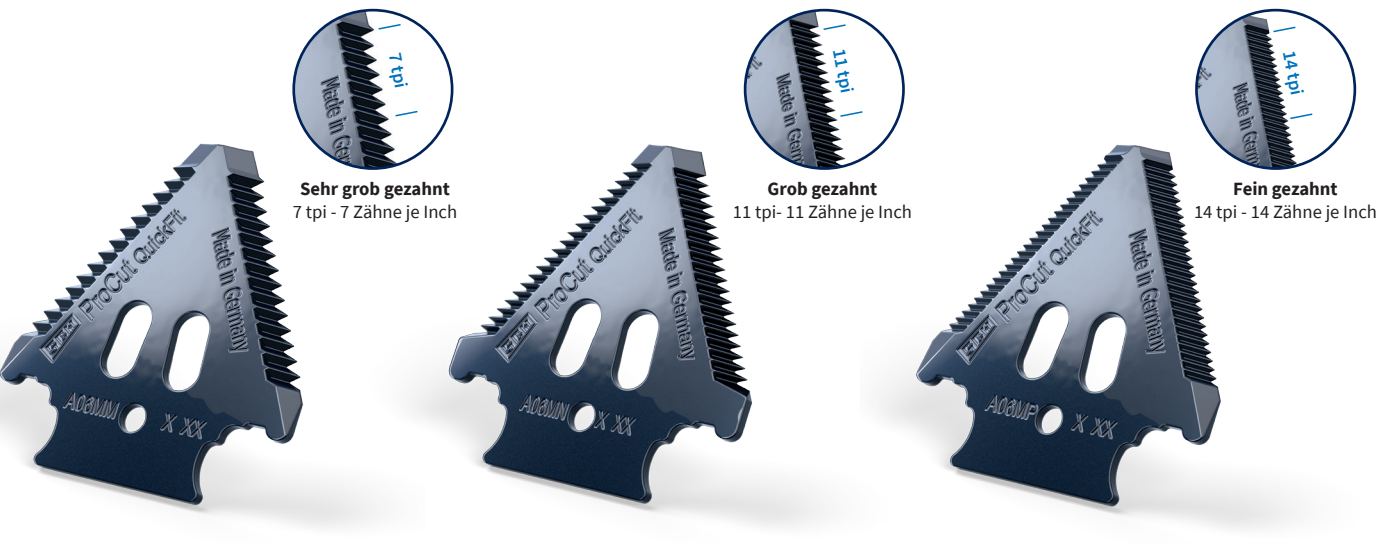
Befestigungsart	QuickFit® – schnelles und einfaches Herausnehmen nach Lösen der Muttern
Werkzeugeinsatz	Nur von oben – kein Gegenhalten unterhalb des Messerbalkens nötig
Material / Härtung	Durchgehärteter Qualitätsstahl
Geometrie-Vorteil	Formschluss-Verbindung durch Locking Plate
Leistungsplus	Direktübertragung der Zugkräfte von Klinge zu Klinge
Wartungseffekt	3x schnellerer Wechsel – Muttern werden nur angelöst, keine Losteile

ProCut QuickFit® Messerklinge 7 | 11 | 14 TPI

Zahnung gezielt auswählen – mehr Leistung im Feld

TPI – Teeth per Inch

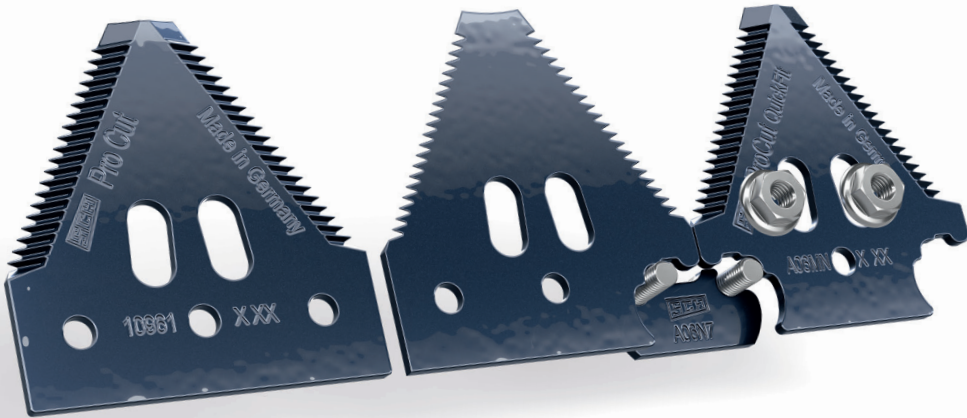
TPI steht für „Teeth Per Inch“ und beschreibt die Anzahl der Zähne pro Inch (25,4 mm) einer Messerklinge. Je höher der TPI-Wert, desto feiner die Zahnung – und umgekehrt.



EasyCut 3 ProCut QuickFit® Messerklinge			
Artikel	Art.-Nr. EasyCut 3	Verpackungseinheit	Kompatibilität zu EasyCut II
Messerklinge ProCut QuickFit - 7 tpi	A06MM.06	VP 25	⚙ nur kompatibel mit Montageset und ProCut Quick Fit® Hybrid-Klinge
Messerklinge ProCut QuickFit - 11 tpi	A06MN.06	VP 25	⚙ nur kompatibel mit Montageset und ProCut Quick Fit® Hybrid-Klinge
Messerklinge ProCut QuickFit - 14 tpi	A06MP.06	VP 25	⚙ nur kompatibel mit Montageset und ProCut Quick Fit® Hybrid-Klinge

ProCut Hybridklingen - das Verbindungselement

Die neuen EasyCut 3 ProCut Hybridklingen bilden die mechanische Brücke zwischen den ProCut QuickFit® Standard- und Sonderklingen. Sie gewährleisten so einen nahtlosen Übergang zwischen den verschiedenen Systemgenerationen. Als Verbindungsglied zwischen beiden Systemen ermöglicht die Hybridklinge die Kombination mit allen gängigen ProCut Klingen – darunter Standard-, End- und Sonderklingen – und stellt so eine lückenlose Systemverbindung sicher.



Konstruktion

Auf der einen Seite die Aufnahme für das neue QuickFit® System und auf der anderen Seite die bewährte, glatte Stoßkante des bisherigen ProCut Messerklingensystems

Funktion

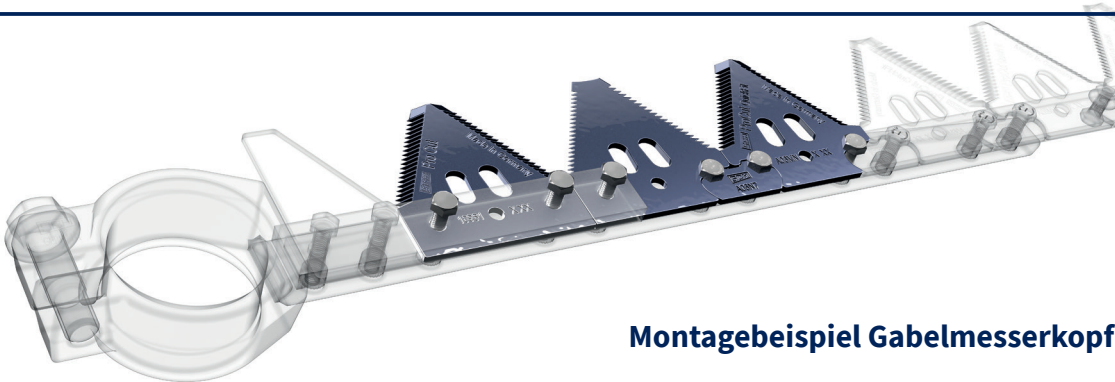
Ermöglicht einen flexiblen Systemwechsel, sodass neue EasyCut 3 Komponenten problemlos und ohne Stabilitätsverluste mit bestehenden Abschnitten des ProCut-Messerstrangs kombiniert werden können

Ausführung

Rechte und linke Variante erhältlich – für die flexible Realisierung des Schumacher Wechselschnitts in allen gängigen Systemkombinationen

Zahnung

Erhältlich in allen drei Verzahnungsvarianten – 7, 11 und 14 tpi – für den optimalen Einsatz für alle Erntebedingungen



Montagebeispiel Gabelmesserkopf

EasyCut 3 ProCut QuickFit® Hybrid		
Artikel	Art.-Nr. EasyCut 3	Verpackungseinheit
Messerklinge ProCut QuickFit® Hybrid L - 7 tpi	A06MQ.06	VP 1
Messerklinge ProCut QuickFit® Hybrid R - 7 tpi	A06MT.06	VP 1
Messerklinge ProCut QuickFit® Hybrid L - 11 tpi	A06MR.06	VP 1
Messerklinge ProCut QuickFit® Hybrid R - 11 tpi	A06MU.06	VP 1
Messerklinge ProCut QuickFit® Hybrid L - 14 tpi	A06MS.06	VP 1
Messerklinge ProCut QuickFit® Hybrid R - 14 tpi	A06MV.06	VP 1

R = gerade Stoßkante auf der linken Seite für den Übergang auf die ProCut Messerklinge

L = gerade Stoßkante auf der rechten Seite für Übergang auf die ProCut Messerklinge

Montageset ProCut QuickFit®

Das passende Montageset enthält alle notwendigen Befestigungselemente für einen einfachen Klingenwechsel und eine sichere Verbindung.

Inhalt

- 25 Sicherungsplatten
- 50 Schumacher Zahnschrauben
- 50 Flanschnuttern

Montageset ProCut QuickFit® Messerklinge		
Artikel	Art.-Nr. EasyCut 3	Verpackungseinheit
Montageset ProCut QuickFit® Messerklinge	A07WX	VP 25

Hybrid R



Hybrid L



Die Endklinge - der saubere Abschluss

Die Endklinge sitzt am Ende des Mähmessers und ist geometrisch exakt auf diese Lage abgestimmt. Sie sorgt präventiv für einen störungsfreien Gutfluss und schützt diese Bereiche wirksam vor Verstopfungen.



ProCut Endklinge		
Artikel	Art.-Nr.	Verpackungseinheit
ProCut Endklinge	13935.06	VP 1

Hinweis

Beim EasyCut 3 System werden die bewährten Sonderklingen (End- und Überschneidungsklingen) der ProCut Serie eingesetzt.

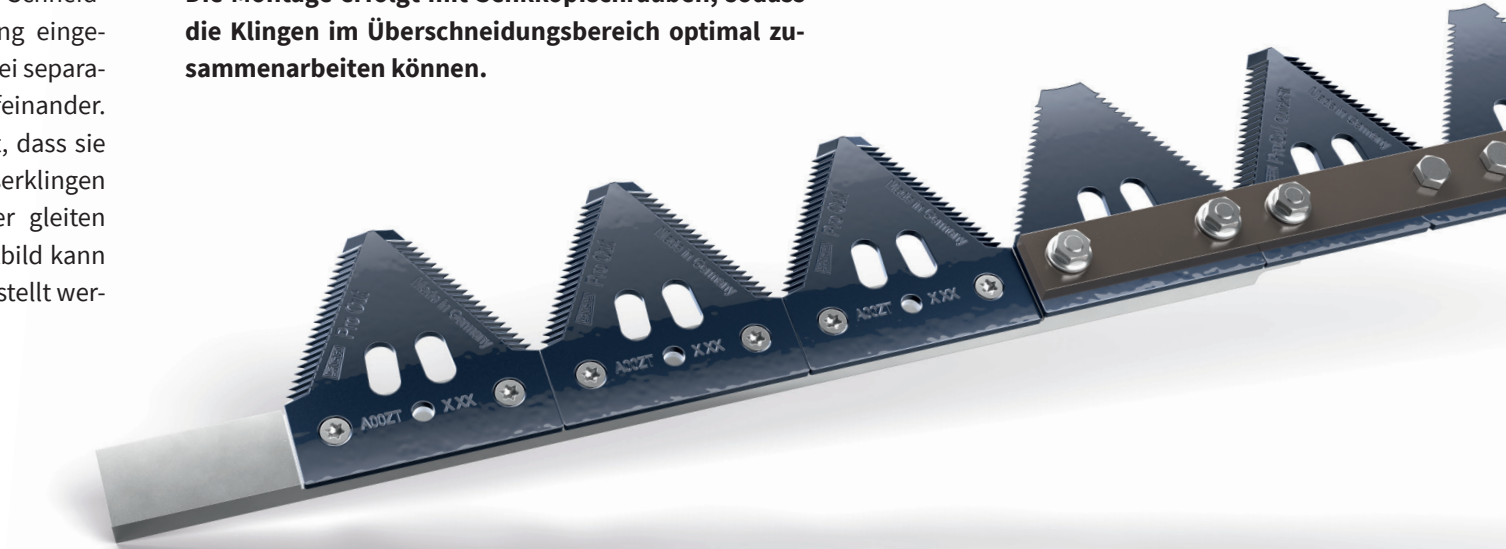


Überschneidungsklinge

Die Überschneidungsklinge wird bei breiten Schneidwerken im Bereich der Messerüberschneidung eingesetzt. In der Mitte des Schneidwerks treffen zwei separate, sich gegenläufig bewegende Mähmesser aufeinander. Die Überschneidungsklingen sind so montiert, dass sie in diesem Bereich kollisionsfrei mit den Messerklingen des gegenläufigen Mähmessers übereinander gleiten können. Ein sauberes und lückenloses Schnittbild kann damit über die gesamte Arbeitsbreite sichergestellt werden.

ProCut Überschneidungsklinge			
Artikel	Art.-Nr.	Verpackungseinheit	Hinweis
ProCut Überschneidungsklinge - 7 tpi	A016K.03	VP 1	ProCut Überschneidungsklingen werden im Bereich der Messerüberschneidung mittels Montage einer Senkkopfschraube eingesetzt
ProCut Überschneidungsklinge - 11 tpi	A00ZT.03	VP 1	ProCut Überschneidungsklingen werden im Bereich der Messerüberschneidung mittels Montage einer Senkkopfschraube eingesetzt
ProCut Überschneidungsklinge - 14 tpi	A008E.03	VP 1	ProCut Überschneidungsklingen werden im Bereich der Messerüberschneidung mittels Montage einer Senkkopfschraube eingesetzt

Die Montage erfolgt mit Senkkopfschrauben, sodass die Klingen im Überschneidungsbereich optimal zusammenarbeiten können.



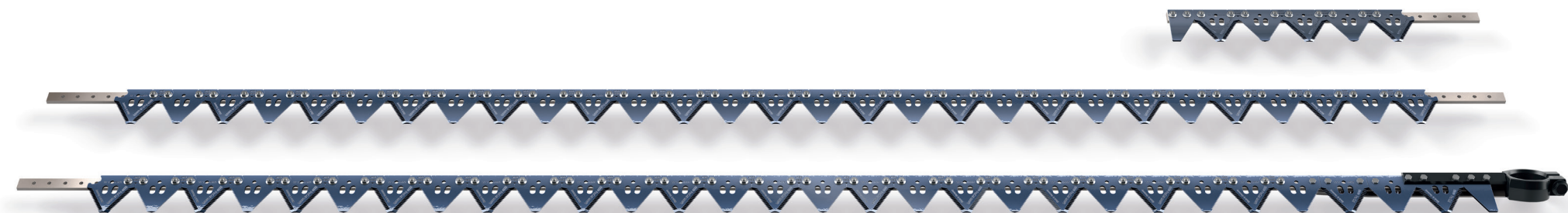
Das Schumacher EasyCut 3 Sektionalmesser mit den neuen ProCut QuickFit® Klingen ist Bestandteil der verfügbaren Mähsysteme und auch als einzelnes Mähmesser erhältlich.

Modularer Aufbau

Im Gegensatz zu durchgehenden, einstückigen Mähmessern bestehen Sektionalmesser aus mehreren kürzeren Segmente (Kopf-,Mittel- und Endstück), die einfach mit einem Messerverbindungskit miteinander verschraubt werden können.

Hinweis

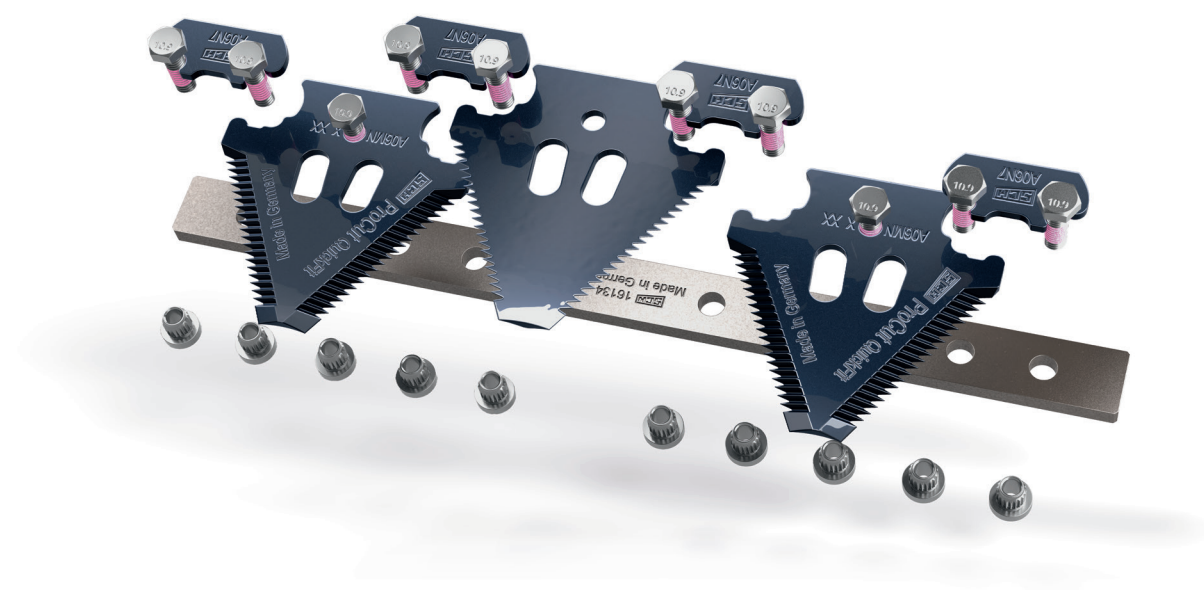
**Artikel-Nr. der Sektionalmesser
im Mähsystemkatalog**



Messerverbindungskit mit QuickFit®

Zur Montage der Mähmessersegmente gibt es Messerverbindungskits. Sie beinhalten alle notwendigen Komponenten, sowie eine ausführliche Montageanleitung. Die Messerverbindungskits sind Bestandteil eines Sektionalmessers, sind selbstverständlich auch einzeln erhältlich.

Beim Eindrehen der Schrauben wird die aufgebrachte Sicherungsbeschichtung aktiviert und sorgt für eine vibrationsfeste Verbindung.



Einfacher Transport und Logistik

Durch die Aufteilung in Sektionen sind die Messer deutlich kompakter. Aufgrund des kleinen Packmaßes von 2,60 m lassen sie sich einfach und platzsparend transportieren, z. B. im Kofferraum eines PKW oder per Standardversand und zudem kompakter lagern.



Das Verbindungsglied zum Schnittsystem

Messerköpfe sind so vielfältig wie die Schneidwerke, in denen sie verbaut werden. Ihre Konstruktion und Auslegung sind entscheidend für die Langlebigkeit des gesamten Schnittsystems. Der EasyCut 3 Messerkopf wird auf Basis unserer langjährigen Erfahrung präzise als Schweißbaugruppe gefertigt und exakt auf jedes System abgestimmt. Gemeinsam mit dem Kopflager ist er das Verbindungsglied zwischen dem Mähmesser und Messerantrieb.



Gesteigerte Belastbarkeit und Langlebigkeit

Durch die Rundschweißnaht-Konstruktion erreicht der Messerkopf eine bis zu 300 % höhere Zugfestigkeit

Schonung des Messerantriebs und des gesamten Antriebsstrangs

Das Eigengewicht /oszillierende Masse wird um knapp um 30% reduziert

Einsatz von Standardfingern

Durch den Wegfall der bisherigen Oberleiste entfallen die Sonderfinger, die bisher aufgrund der Bauraumverhältnisse des Messerkopfes notwendig waren. Dies führt zu einer Reduzierung der Varianten-

vielfalt. Zudem können nun in diesem Bereich geschlossene Doppelfinger montiert werden. Das eröffnet die Möglichkeit, im Bereich des Messerkopfes weitere Ährenheber zu montieren, um die Gutaufnahme zusätzlich zu optimieren



Artikelnummer Navigator

Der Artikelnummer Navigator enthält alle Angaben zu:

Artikelbezeichnung
Artikel.-Nr.
Verpackungseinheit
Kompatibilität
etc.

Kompatibilitäts-Matrix & Referenzliste

EasyCut II zu EasyCut 3

Die folgende Übersicht zeigt auf einen Blick, welche Artikelnummern und Komponenten des EasyCut II Systems direkt mit dem neuen EasyCut 3 System kompatibel sind, welche ein Montageset benötigen und welche Komponenten systemübergreifend unverändert weiterverwendet werden können.

EasyCut 3 QuickFit® Doppelfinger Standard					
Artikel	Art.-Nr. EasyCut 3	Verpackungseinheit	Kompatibilität zu EasyCut II	Artikel-Nr. Montageset	Referenz-Nr. EasyCut II
Doppelfinger Standard - 12 mm	A06MZ.02	VP 10	⚙ nur mit Montageset kompatibel	A07Z5	16500
Doppelfinger Standard - 14 mm	A06N0.02	VP 10	⚙ nur mit Montageset kompatibel	A07Z6	16501
Doppelfinger Standard - 17 mm	A06N1.02	VP 10	⚙ nur mit Montageset kompatibel	A07Z6	16502

EasyCut 3 QuickFit® Doppelfinger Extra kurz					
Artikel	Art.-Nr. EasyCut 3	Verpackungseinheit	Kompatibilität zu EasyCut II	Artikel-Nr. Montageset	Referenz-Nr. EasyCut II
Doppelfinger - Extra kurz - 12 mm	A06MW.02	VP 10	⚙ nur mit Montageset kompatibel	A07Z5	17744
Doppelfinger - Extra kurz - 14 mm	A06MX.02	VP 10	⚙ nur mit Montageset kompatibel	A07Z6	17745
Doppelfinger - Extra kurz - 17 mm	A06MY.02	VP 10	⚙ nur mit Montageset kompatibel	A07Z6	17746

EasyCut 3 Montageset für Doppelfinger mit QuickFit® System			
Artikel	Art.-Nr. EasyCut 3	Verpackungseinheit	Hinweis
Montageset Doppelfinger - 12 mm	A07Z5	VP 10	Passend für die Ausführung des EasyCut 3 Doppelfinger Standard 12 mm
Montageset Doppelfinger - 14 mm und - 17 mm	A07Z6	VP 10	Passend für die Ausführung des EasyCut 3 Doppelfinger Standard 14 mm und 17 mm

EasyCut 3 Führungsfinger EG Standard				
Artikel	Art.-Nr. EasyCut 3	Verpackungseinheit	Kompatibilität zu EasyCut II	Referenz-Nr. EasyCut II
Führungsfinger EG - Standard - 12 mm (MT 45 mm)	A07AS.02	VP 1	✓ direkt kompatibel	19436
Führungsfinger EG - Standard - 12 mm (MT 48 mm)	A07AV.02	VP 1	✓ direkt kompatibel	19439
Führungsfinger EG - Standard - 14 mm (MT 45 mm)	A07AT.02	VP 1	✓ direkt kompatibel	19437
Führungsfinger EG - Standard - 14 mm (MT 48 mm)	A07AW.02	VP 1	✓ direkt kompatibel	19440
Führungsfinger EG - Standard - 17 mm (MT 45 mm)	A07AU.02	VP 1	✓ direkt kompatibel	19438
Führungsfinger EG - Standard - 17 mm (MT 48 mm)	A07AX.02	VP 1	✓ direkt kompatibel	19441

EasyCut 3 Führungsfinger EG Extra kurz				
Artikel	Art.-Nr. EasyCut 3	Verpackungseinheit	Kompatibilität zu EasyCut II	Referenz-Nr. EasyCut II
Führungsfinger EG - Extra kurz - 12 mm (MT 45 mm)	A07AY.02	VP 1	✓ direkt kompatibel	19442
Führungsfinger EG - Extra kurz - 12 mm (MT 48 mm)	A07B1.02	VP 1	✓ direkt kompatibel	19445
Führungsfinger EG - Extra kurz - 14 mm (MT 45 mm)	A07AZ.02	VP 1	✓ direkt kompatibel	19443
Führungsfinger EG - Extra kurz - 14 mm (MT 48 mm)	A07B2.02	VP 1	✓ direkt kompatibel	19446
Führungsfinger EG - Extra kurz - 17 mm (MT 45 mm)	A07B0.02	VP 1	✓ direkt kompatibel	19444
Führungsfinger EG - Extra kurz - 17 mm (MT 48 mm)	A07B3.02	VP 1	✓ direkt kompatibel	19447

MT = Mittelteil

EasyCut 3 Führungsfinger VO Standard				
Artikel	Art.-Nr. EasyCut 3	Verpackungseinheit	Kompatibilität zu EasyCut II	Referenz-Nr. EasyCut II
Führungsfinger VO - Standard - 12 mm (MT 46 mm)	A07AD.02	VP 1	✓ direkt kompatibel	10701
Führungsfinger VO - Standard - 12 mm (MT 48 mm)	A07AG.02	VP 1	✓ direkt kompatibel	A0019
Führungsfinger VO - Standard - 14 mm (MT 46 mm)	A07AE.02	VP 1	✓ direkt kompatibel	10702
Führungsfinger VO - Standard - 14 mm (MT 48 mm)	A07AH.02	VP 1	✓ direkt kompatibel	A001A
Führungsfinger VO - Standard - 17 mm (MT 46 mm)	A07AF.02	VP 1	✓ direkt kompatibel	10703
Führungsfinger VO - Standard - 17 mm (MT 48 mm)	A07AJ.02	VP 1	✓ direkt kompatibel	A001B

EasyCut 3 Führungsfinger VO Extra kurz				
Artikel	Art.-Nr. EasyCut 3	Verpackungseinheit	Kompatibilität zu EasyCut II	Referenz-Nr. EasyCut II
Führungsfinger VO - Extra kurz - 12 mm (MT 46 mm)	A07AK.02	VP 1	✓ direkt kompatibel	17750
Führungsfinger VO - Extra kurz - 12 mm (MT 48 mm)	A07AP.02	VP 1	✓ direkt kompatibel	A0016
Führungsfinger VO - Extra kurz - 14 mm (MT 46 mm)	A07AM.02	VP 1	✓ direkt kompatibel	17751
Führungsfinger VO - Extra kurz - 14 mm (MT 48 mm)	A07AQ.02	VP 1	✓ direkt kompatibel	A0017
Führungsfinger VO - Extra kurz - 17 mm (MT 46 mm)	A07AN.02	VP 1	✓ direkt kompatibel	17752
Führungsfinger VO - Extra kurz - 17 mm (MT 48 mm)	A07AR.02	VP 1	✓ direkt kompatibel	A0018

MT = Mittelteil

EasyCut 3 Überschneidungsfinger EG Standard				
Artikel	Art.-Nr. EasyCut 3	Verpackungseinheit	Kompatibilität zu EasyCut II	Referenz-Nr. EasyCut II
Überschneidungsfinger EG - Standard - 12 mm (MT 43 mm)	A07BG.02	VP 1	✔ direkt kompatibel	A000W
Überschneidungsfinger EG - Standard - 12 mm (MT 48 mm)	A07BK.02	VP 1	✔ direkt kompatibel	A000Z
Überschneidungsfinger EG - Standard - 14 mm (MT 43 mm)	A07BH.02	VP 1	✔ direkt kompatibel	A000X
Überschneidungsfinger EG - Standard - 14 mm (MT 48 mm)	A07BM.02	VP 1	✔ direkt kompatibel	A0010
Überschneidungsfinger EG - Standard - 17 mm (MT 43 mm)	A07BJ.02	VP 1	✔ direkt kompatibel	A000Y
Überschneidungsfinger EG - Standard - 17 mm (MT 48 mm)	A07BN.02	VP 1	✔ direkt kompatibel	A0011

EasyCut 3 Überschneidungsfinger EG Extra kurz				
Artikel	Art.-Nr. EasyCut 3	Verpackungseinheit	Kompatibilität zu EasyCut II	Referenz-Nr. EasyCut II
Überschneidungsfinger EG - Extra kurz - 12 mm (MT 43 mm)	A07BP.02	VP 1	✔ direkt kompatibel	A000Q
Überschneidungsfinger EG - Extra kurz - 12 mm (MT 48 mm)	A07BS.02	VP 1	✔ direkt kompatibel	A000T
Überschneidungsfinger EG - Extra kurz - 14 mm (MT 43 mm)	A07BQ.02	VP 1	✔ direkt kompatibel	A000R
Überschneidungsfinger EG - Extra kurz - 14 mm (MT 48 mm)	A07BT.02	VP 1	✔ direkt kompatibel	A000U
Überschneidungsfinger EG - Extra kurz - 17 mm (MT 43 mm)	A07BR.02	VP 1	✔ direkt kompatibel	A000S
Überschneidungsfinger EG - Extra kurz - 17 mm (MT 48 mm)	A07BU.02	VP 1	✔ direkt kompatibel	A000V

MT = Mittelteil

EasyCut 3 Überschneidungsfinger VO Standard				
Artikel	Art.-Nr. EasyCut 3	Verpackungseinheit	Kompatibilität zu EasyCut II	Referenz-Nr. EasyCut II
Überschneidungsfinger VO - Standard - 12 mm (MT 43 mm)	A07B4.02	VP 1	✔ direkt kompatibel	10637
Überschneidungsfinger VO - Standard - 12 mm (MT 48 mm)	A07B7.02	VP 1	✔ direkt kompatibel	A001F
Überschneidungsfinger VO - Standard - 14 mm (MT 43 mm)	A07B5.02	VP 1	✔ direkt kompatibel	10638
Überschneidungsfinger VO - Standard - 14 mm (MT 48 mm)	A07B8.02	VP 1	✔ direkt kompatibel	A001G
Überschneidungsfinger VO - Standard - 17 mm (MT 43 mm)	A07B6.02	VP 1	✔ direkt kompatibel	10639
Überschneidungsfinger VO - Standard - 17 mm (MT 48 mm)	A07B9.02	VP 1	✔ direkt kompatibel	A001H

EasyCut 3 Überschneidungsfinger VO Extra kurz				
Artikel	Art.-Nr. EasyCut 3	Verpackungseinheit	Kompatibilität zu EasyCut II	Referenz-Nr. EasyCut II
Überschneidungsfinger VO - Extra kurz - 12 mm (MT 43 mm)	A07BA.02	VP 1	✔ direkt kompatibel	18051
Überschneidungsfinger VO - Extra kurz - 12 mm (MT 48 mm)	A07BD.02	VP 1	✔ direkt kompatibel	A001C
Überschneidungsfinger VO - Extra kurz - 14 mm (MT 43 mm)	A07BB.02	VP 1	✔ direkt kompatibel	18052
Überschneidungsfinger VO - Extra kurz - 14 mm (MT 48 mm)	A07BE.02	VP 1	✔ direkt kompatibel	A001D
Überschneidungsfinger VO - Extra kurz - 17 mm (MT 43 mm)	A07BC.02	VP 1	✔ direkt kompatibel	18053
Überschneidungsfinger VO - Extra kurz - 17 mm (MT 48 mm)	A07BF.02	VP 1	✔ direkt kompatibel	A001E

EasyCut 3 Dreifachfinger Standard und Extra kurz				
Artikel	Art.-Nr. EasyCut 3	Verpackungseinheit	Kompatibilität zu EasyCut II	Referenz-Nr. EasyCut II
Dreifachfinger - Standard - 12 mm	A07A7.02	VP 1	✔ direkt kompatibel	16503
Dreifachfinger - Extra kurz - 12 mm	A07AA.02	VP 1	✔ direkt kompatibel	19092
Dreifachfinger - Standard - 14 mm	A07A8.02	VP 1	✔ direkt kompatibel	16504
Dreifachfinger - Extra kurz - 14 mm	A07AB.02	VP 1	✔ direkt kompatibel	19093
Dreifachfinger - Standard - 17 mm	A07A9.02	VP 1	✔ direkt kompatibel	16505
Dreifachfinger - Extra kurz - 17 mm	A07AC.02	VP 1	✔ direkt kompatibel	19094

EasyCut Führungsplatten					
Artikel	Stärke	Lochung	Farbe	Art.-Nr.	Verpackungseinheit
Führungsplatte	4 mm	2-Loch	Khakigrau	17011.01	VP 1
Führungsplatte	5 mm	2-Loch	Enzianblau	17012.01	VP 1
Führungsplatte	6 mm	2-Loch	Graphitschwarz	17013.01	VP 1
Führungsplatte	4 mm	3-Loch	Khakigrau	17014.01	VP 1
Führungsplatte	5 mm	3-Loch	Enzianblau	17015.01	VP 1
Führungsplatte	6 mm	3-Loch	Graphitschwarz	17016.01	VP 1
Führungsplatte	4 mm	4-Loch	Khakigrau	10741.01	VP 1
Führungsplatte	5 mm	4-Loch	Enzianblau	10742.01	VP 1
Führungsplatte	6 mm	4-Loch	Graphitschwarz	10743.01	VP 1

EasyCut 3 Rollenführung				
Artikel	Art.-Nr. EasyCut 3	Verpackungseinheit	Kompatibilität zu EasyCut II	Hinweis
EasyCut 3 Rollenführung oben	A06N2.01	VP 5	✘ nicht kompatibel mit EC II	Achten Sie bei der Montage auf die Informationen in Kapitel 2.4.
EasyCut 3 Rollenführung unten	A06N3.01	VP 5	✘ nicht kompatibel mit EC II	Achten Sie bei der Montage auf die Informationen in Kapitel 2.4.

EasyCut 3 ProCut QuickFit® Messerklinge			
Artikel	Art.-Nr. EasyCut 3	Verpackungseinheit	Kompatibilität zu EasyCut II
Messerklinge ProCut QuickFit® - 7 tpi	A06MM.06	VP 25	⚙ nur kompatibel mit Montageset und ProCut Quick Fit® Hybrid-Klinge
Messerklinge ProQut QuickFit® - 11 tpi	A06MN.06	VP 25	⚙ nur kompatibel mit Montageset und ProCut Quick Fit® Hybrid-Klinge
Messerklinge ProQut QuickFit® - 14 tpi	A06MP.06	VP 25	⚙ nur kompatibel mit Montageset und ProCut Quick Fit® Hybrid-Klinge

EasyCut 3 ProCut QuickFit® Hybrid			
Artikel	Art.-Nr. EasyCut 3	Verpackungseinheit	Hinweis
Messerklinge ProCut QuickFit® Hybrid L - 7 tpi	A06MQ.06	VP 1	
Messerklinge ProCut QuickFit® Hybrid R - 7 tpi	A06MT.06	VP 1	
Messerklinge ProCut QuickFit® Hybrid L - 11 tpi	A06MR.06	VP 1	
Messerklinge ProCut QuickFit® Hybrid R - 11 tpi	A06MU.06	VP 1	
Messerklinge ProCut QuickFit® Hybrid L - 14 tpi	A06MS.06	VP 1	
Messerklinge ProCut QuickFit® Hybrid R - 14 tpi	A06MV.06	VP 1	

Montageset ProCut QuickFit® Messerklinge			
Artikel	Art.-Nr. EasyCut 3	Verpackungseinheit	Hinweis
Montageset ProCut QuickFit® Messerklinge	A07WX	VP 25	

ProCut Endklinge			
Artikel	Art.-Nr.	Verpackungseinheit	Hinweis
ProCut Endklinge	13935.06	VP 1	

ProCut Überschneidungsklinge			
Artikel	Art.-Nr.	Verpackungseinheit	Hinweis
ProCut Überschneidungsklinge - 7 tpi	A016K.03	VP 1	ProCut Überschneidungsklingen werden im Bereich der Messerüberschneidung mittels Montage einer Senkkopfschraube eingesetzt
ProCut Überschneidungsklinge - 11 tpi	A00ZT.03	VP 1	ProCut Überschneidungsklingen werden im Bereich der Messerüberschneidung mittels Montage einer Senkkopfschraube eingesetzt
ProCut Überschneidungsklinge - 14 tpi	A008E.03	VP 1	ProCut Überschneidungsklingen werden im Bereich der Messerüberschneidung mittels Montage einer Senkkopfschraube eingesetzt

Perfect Harvest.

SCHUMACHER GmbH

Siegener Straße 10 . 57612 Eichelhardt / Germany

Fon +49 (0) 2681 8009 - 0 . info@groupschumacher.com

www.groupschumacher.com



EasyCut 3 QuickFit®